



MANUAL DE USO

POLYKEG PRO



En este manual se presentan las informaciones, instrucciones y advertencias para una correcta gestión y uso del barril desechable PolyKeg PRO.

	SECCIÓN 1 Advertencias	3		SECCIÓN 7 POLYKEG PRO SIN BOLSA Instrucciones para el llenado con el kit manual PolyKeg®	21
	SECCIÓN 2 Identificación del embalaje y del barril	5		SECCIÓN 8 Instrucciones para el dispensado	25
	SECCIÓN 3 Cabezales y conectores	7		SECCIÓN 9 Instrucciones para la despresurización	28
	SECCIÓN 4 Ficha logística	9		SECCIÓN 10 Instrucciones para el desmontaje de barriles PolyKeg PRO	30
	SECCIÓN 5 Instrucciones para la esterilización	14		SECCIÓN 11 Ficha de materiales y simbología	37
	SECCIÓN 6 POLYKEG PRO CON BOLSA Instrucciones para el llenado con el kit manual PolyKeg®	16			



SECCIÓN 1
Advertencias

SECCIÓN 1

Advertencias



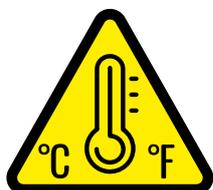
El barril de un solo uso PolyKeg PRO está dirigido a un **uso profesional**, antes de utilizarlo, consultar atentamente el presente manual de uso y la simbología presente en el barril.

Ponerse los **equipos de protección individual** (gafas, guantes...) y asegurarse de que el **local** donde manejeis esté **ventilado** antes de manipular el barril.

Comprobar la **integridad del barril** y dejar legibles las **advertencias** presentes en el barril.

El uso inadecuado del barril PolyKeg PRO puede dañarlo causando daños a personas y/o cosas o no garantizar la durabilidad del producto.

El barril de un solo uso PolyKeg PRO **no puede ser reutilizado, no se debe dispersar en el medio ambiente** y tiene que ser **despresurizado inmediatamente** después del uso y **entregado vacío** a los centros de recogida selectiva.



0÷35 °C - 32÷95 °F

Mantener alejado de fuentes de calor. Si expuesto a temperaturas más del límite permitido, el barril puede dañarse y no garantizar la durabilidad del producto y causar daños a personas y/o cosas.



MAX 3,5 BAR - MAX 50 PSI

En caso de sobrepresión del barril, este podría dañarse y provocar daños a personas y/o cosas.



PELIGRO

Peligro de asfixia..
Manejar en un local bien ventilado.



NO NIÑOS

Mantener alejado del alcance de los niños. El barril es pesado y en presión y podría provocar daños a personas y/o cosas.



NO LUZ DIRECTA

No exponer a la luz solar. El barril puede dañarse y no garantizar la durabilidad del producto y causar daños a personas y/o cosas.



NO SUSTANCIAS QUÍMICAS

Mantener alejado de sustancias químicas y no compatibles. El barril puede dañarse y no garantizar la durabilidad del producto y causar daños a personas y/o cosas.



NON QUITAR

No quitar ni alterar el cabezal. El barril puede dañarse y no garantizar la durabilidad del producto y causar daños a personas y/o cosas.



NO HACER RODAR

No hacer rodar ni dejar caer. El barril puede dañarse y causar daños a personas y/o cosas.



NO PERFORAR

No perforar ni cortar. El barril puede dañarse y causar daños a personas y/o cosas.



SECCIÓN 2

Identificación del embalaje y del barril



SECCIÓN 3

Cabezales y conectores

SECCIÓN 3

Cabezales y conectores



TIPOLOGÍA	CABEZAL	CONECTORES		NOTAS
A				
G				
M				
S				
D				
K				KK



SECCIÓN 4

Ficha logística barriles PolyKeg PRO

SECCIÓN 4

Ficha logística barriles PolyKeg PRO



PALETIZACIÓN BARRILES VACÍOS

PALÉ 80X120 CM | 31.50"X47.24"

Paletización						
		12 L	16 L	20 L	24 L	30 L
		406 oz.	541 oz.	676 oz.	811 oz.	1014 oz.
N. de capas		5	4	4	4	4
Barriles por capa		15	15	15	12	11
Barriles por palé		75	60	60	48	44
Altura		2077 mm 81,77"	2044 mm 51,91"	2396 mm 94,33"	2384 mm 93,85"	2384 mm 93,85"
CANTIDAD	palé	barriles	barriles	barriles	barriles	barriles
CTR 20 ft Estándar	11	825	660	495*	396*	363*
CTR 40 ft High Cube	24	1800	1440	1440	1152	1056
CTR 45 ft High Cube	32	2400	1920	1920	1536	1408
Camión 13,6 mt	32	2400	1920	1920	1536	1408

PALÉ 100X120 CM | 39.37"X47.24"

Paletización						
		12 L	16 L	20 L	24 L	30 L
		406 oz.	541 oz.	676 oz.	811 oz.	1014 oz.
N. de capas		5	4	4	4	4
Barriles por capa		20	20	20	16	12
Barriles por palé		100	80	80	64	48
Altura		2077 mm 81,77"	2044 mm 51,91"	2396 mm 94,33"	2384 mm 93,85"	2384 mm 93,85"
CANTIDAD	palé	barriles	barriles	barriles	barriles	barriles
CTR 20 ft Estándar	10	1000	800	600*	480*	360*
CTR 40 ft High Cube	22	2200	1760	1760	1408	1056
CTR 45 ft High Cube	26	2600	2080	2080	1664	1248
Camión 13,6 mt	26	2600	2080	2080	1664	1248

ADVERTENCIAS

Para el apilamiento eventual de los palés se deben tener en cuenta las propiedades mecánicas del barril indicadas en la ficha técnica, las normativas locales, los medios y modalidades de manipulación y de transporte y las condiciones de las áreas de almacenamiento. Los barriles se venden sobre un palé, envueltos con película blanca extensible para una mejor protección.

*Las cantidades marcadas con el asterisco, se refieren a la paletización a tres capas, obligada en el CTR 20 ft Estándar.

SECCIÓN 4

Ficha logística barriles PolyKeg PRO



PALETIZACIÓN BARRILES LLENOS

PALÉ 80X120 CM | 31.50"X47.24"

Paletización					
	12 L 406 oz.	16 L 541 oz.	20 L 676 oz.	24 L 811 oz.	30 L 1014 oz.
N. de capas	3*	2*	2*	2*	2*
Barriles por capa	15	15	15	12	11
Barriles por palé	45	30	30	24	22
Altura	1307 mm 51,45"	1098 mm 43,22"	1274 mm 50,15"	1268 mm 49,92"	1268 mm 49,92"
Apilamento almacén					
N. de capas	3+3	2+2	2+2	2+2	2+2
Apilamento para el transporte					
N. de capas	3+2	2+2	2+1	2+1	2+1

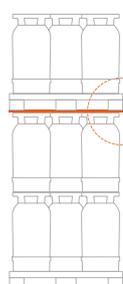


Tabla rígida de madera



ADVERTENCIAS*

Para el apilamento eventual de los palés se deben tener en cuenta las propiedades mecánicas del barril indicadas en la ficha técnica, las normativas locales, los medios y modalidades de manipulación y de transporte y las condiciones de las áreas de almacenamiento. Para el apilamento de los palés se necesita distribuir uniformemente la carga empleando, entre un palé y el otro, una tabla rígida de madera o un palé invertido. Se recomienda envolver los barriles sul palé con película blanca extensible para una mejor protección.

SECCIÓN 4

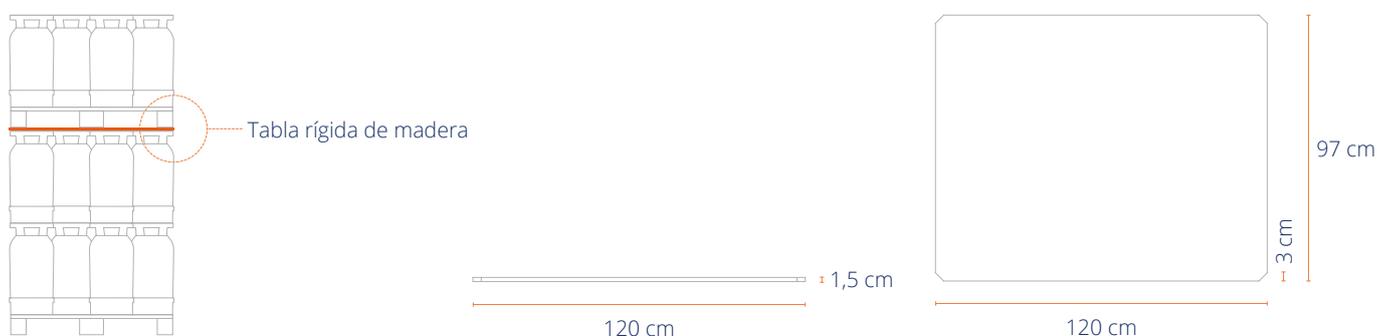
Ficha logística barriles PolyKeg PRO



PALETIZACIÓN BARRILES LLENOS

PALÉ 100X120 CM | 39.37"X47.24"

Paletización					
	12 L 406 oz.	16 L 541 oz.	20 L 676 oz.	24 L 811 oz.	30 L 1014 oz.
N. de capas	3*	2*	2*	2*	2*
Barriles por capa	20	20	20	16	12
Barriles por palé	60	40	40	32	24
Altura	1307 mm 51,45"	1098 mm 43,22"	1274 mm 50,15"	1268 mm 49,92"	1268 mm 49,92"
Apilamento almacén					
N. de capas	3+3	2+2	2+2	2+2	2+2
Apilamento para el transporte					
N. de capas	3+2	2+2	2+1	2+1	2+1



ADVERTENCIAS*

Para el apilamento eventual de los palés se deben tener en cuenta las propiedades mecánicas del barril indicadas en la ficha técnica, las normativas locales, los medios y modalidades de manipulación y de transporte y las condiciones de las áreas de almacenamiento. Para el apilamento de los palés se necesita distribuir uniformemente la carga empleando, entre un palé y el otro, una tabla rígida de madera o un palé invertido. Se recomienda envolver los barriles sul palé con película blanca extensible para una mejor protección

SECCIÓN 4

Ficha logística barriles PolyKeg PRO



SUGERENCIAS PARA CARGAR

PALÉ 80X120 CM | 31.50"X47.24"

	palé	vista en planta
CTR 20 ft Estándar	11	
CTR 40 ft High Cube	24	
CTR 45 ft High Cube	32	
Camión 13,6 mt	32	

PALÉ 100X120 CM | 39.37"X47.24"

	palé	vista en planta
CTR 20 ft Estándar	10	
CTR 40 ft High Cube	22	
CTR 45 ft High Cube	26	
Camión 13,6 mt	26	

ADVERTENCIAS

En el caso de barriles llenos se recomienda el uso de container refrigerados.

Con los container refrigerados, el número de palés podría variar.

Para el apilamiento de los palés se necesita distribuir uniformemente la carga empleando, entre un palé y el otro, una tabla rígida de madera o un

palé invertido. Para evitar que los barriles se dañen y/o caigan, se necesita bloquear los palés con correas e insertar airbag en los espacios vacíos

El número máximo de capas/barriles debe tener en cuenta las propiedades mecánicas del barril indicadas en la ficha técnica, las normativas locales, los medios y modalidades de manipulación y de transporte y el tonelaje máximo de los medios.



SECCIÓN 5

Instrucciones para la esterilización

SECCIÓN 5

Instrucciones para la esterilización



ELEMENTOS QUE DEBEN ESTERILIZARSE

Antes de empezar a llenar, esterilizar el kit para el llenado manual (tuberías, grifos, juntas, conector etc...) o la llenadora automática/semi-automática. Limpiar y esterilizar todas las superficies que entrarán en contacto con el producto (conector y parte externa del cabezal) antes de conectar el barril. Después de cada llenado, limpiar y esterilizar el cabezal del barril. En el caso de necesitarse desconectar momentáneamente el barril, limpiar y esterilizar la parte externa del cabezal.

Nota Se desaconseja el uso de sustancias no indicadas en el presente manual. Estar especialmente atento a la composición del producto utilizado.

ESTERILIZACIÓN CON KIT PARA EL LLENADO MANUAL

Solución de ácido peracético en agua desmineralizada

 Min 1%	 Tiempo min 30 SEGUNDOS
Máx 2%	

O BIEN

Solución hidroalcohólica en agua desmineralizada

 70%	 Tempo min 45 SEGUNDOS
---	---

ESTERILIZACIÓN DEL KIT PARA EL LLENADO MANUAL POLYKEG®

Sumergir las partes desmontadas del kit para el llenado manual en una de las soluciones esterilizantes indicadas arriba. Respetar a los porcentajes de dilución y los tiempos indicados arriba.

ESTERILIZACIÓN DEL CONECTOR Y DE LA PARTE EXTERNA DEL CABEZAL

Limpiar y rociar una de las soluciones esterilizantes indicadas arriba sobre la superficie exterior de las partes. Respetar a los porcentajes de dilución y los tiempos indicados arriba.

ESTERILIZACIÓN CON MÁQUINAS AUTOMÁTICAS Y SEMI-AUTOMÁTICAS

Agua caliente

 Presión máxima sobre el cabezal 0,8 BAR	 Temperatura máxima 85°C	 Tiempo máximo 5 SEGUNDOS
--	--	---

O BIEN

Vapor

 Presión máxima sobre el cabezal 0,8 BAR	 Temperatura máxima 100°C	 Tiempo máximo 3 SEGUNDOS
--	---	---

ESTERILIZACIÓN DE LA MÁQUINA AUTOMÁTICA/SEMI-AUTOMÁTICA

Esterilizar la llenadora automática/semi-automática antes de empezar a llenar.

ESTERILIZACIÓN DE LA PARTE EXTERNA DEL CABEZAL

Configurar la llenadora para esterilizar la superficie exterior del cabezal del barril con agua caliente o vapor respetando a los valores de presión, temperatura y tiempo indicados arriba.



SECCIÓN 6

POLYKEG PRO CON BOLSA

Instrucciones para el llenado
con kit manual PolyKeg®

SECCIÓN 6

POLYKEG PRO CON BOLSA

Instrucciones para el llenado con kit manual PolyKeg®



Antes de empezar a llenar, consultar las advertencias en la "Sección 1" del manual de uso PolyKeg PRO y la ficha técnica del barril.

- 1 Tubo del gas
- 2 Conexión del tubo del gas
- 3 Llave de entrada del gas
- 4 Manómetro
- 5 Conexión del regulador del gas
- 6 Regulador de contrapresión
- 7 Tubo del producto
- 8 Conexión de entrada del producto
- 9 Llave de entrada del producto
- 10 Conector (se recomienda Micro Matic)

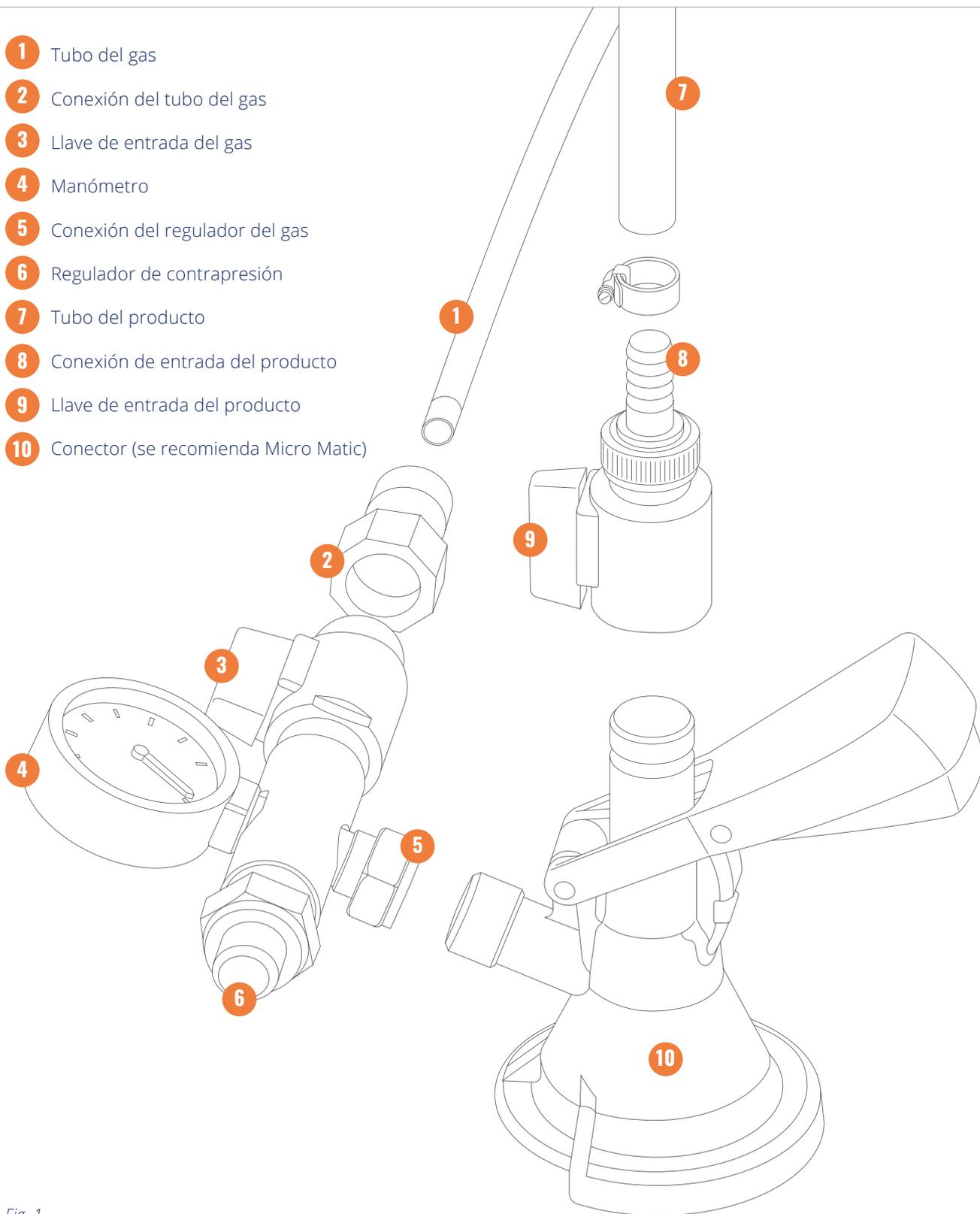


Fig. 1

SECCIÓN 6

POLYKEG PRO CON BOLSA

Instrucciones para el llenado con kit manual PolyKeg®



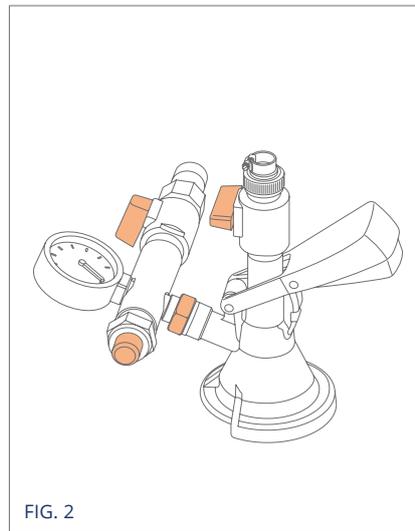
PREPARACIÓN A EMBARRILAR

1. Esterilización



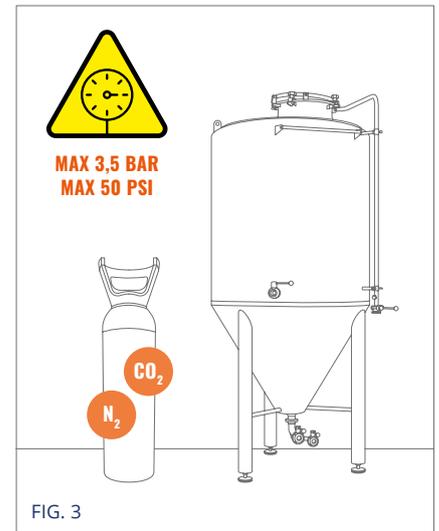
Desmontar el kit para el llenado PolyKeg® y esterilizar las partes como indicado en la sección "Instrucciones para la esterilización".

2. Montaje



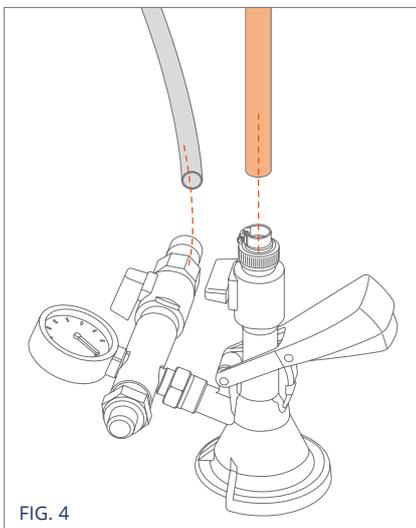
Volver a montar correctamente el kit y cerrar todas las llaves.

3. Control de la presión del gas y del producto



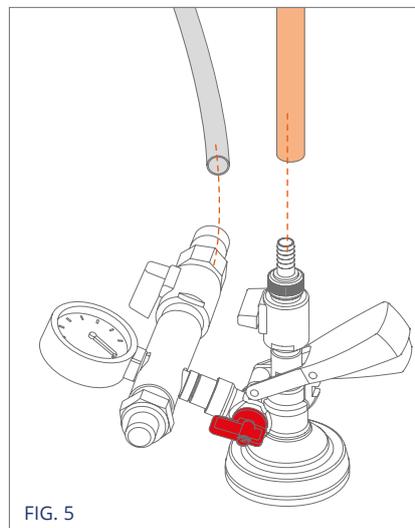
Controlar que las presiones de la instalación para el llenado sean correctamente configuradas e inferiores al valor máximo indicado (3.5 bar/50 psi).

4. Conexión tubos del gas y del producto



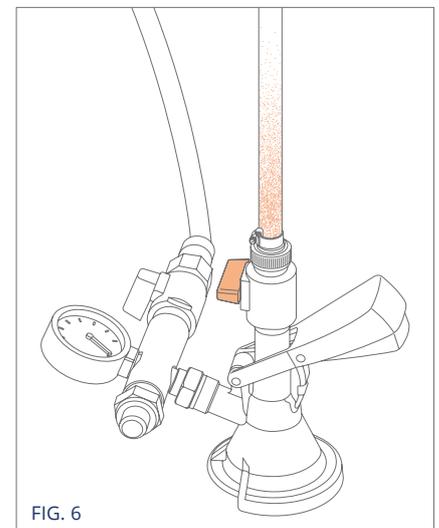
Conectar los tubos del producto y del gas al kit para el llenado.

5. Conexión tubos del gas y producto con cabezal K



SOLO POR CABEZAL K
Conectar los tubos del producto y del gas al kit para el llenado. Abrir la llave roja.

6. Purga del tubo del producto



Actuar sobre la llave del producto para eliminar gas residuo eventual del tubo del producto. Cerrar la llave del producto.

SECCIÓN 6

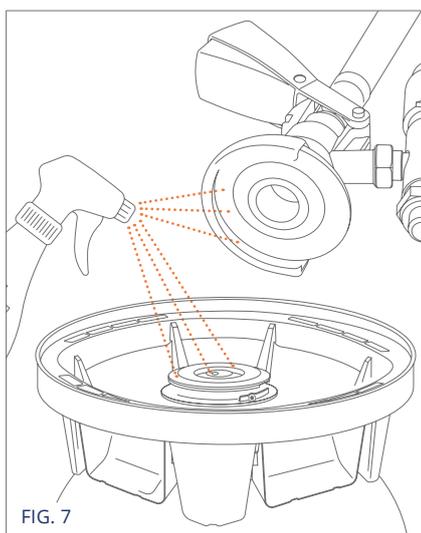
POLYKEG PRO CON BOLSA

Instrucciones para el llenado con kit manual PolyKeg®



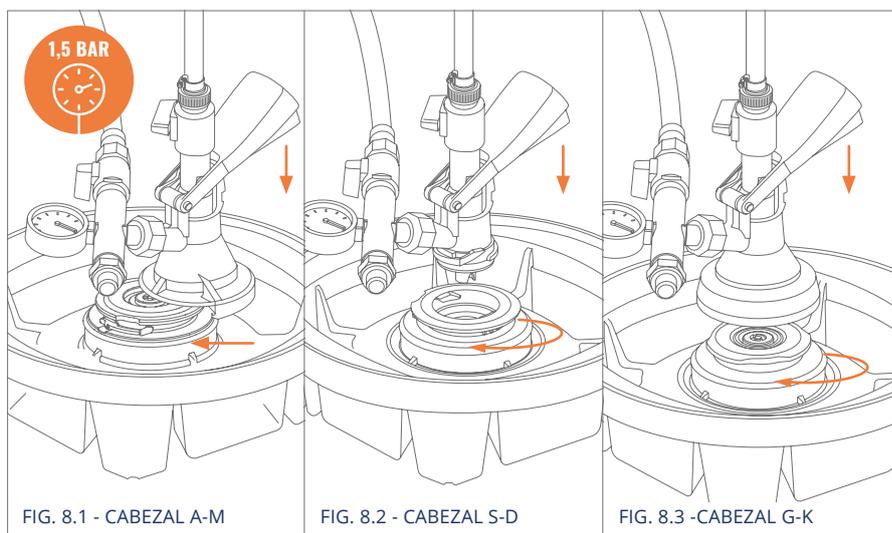
EMBARRILAR

7. Esterilización



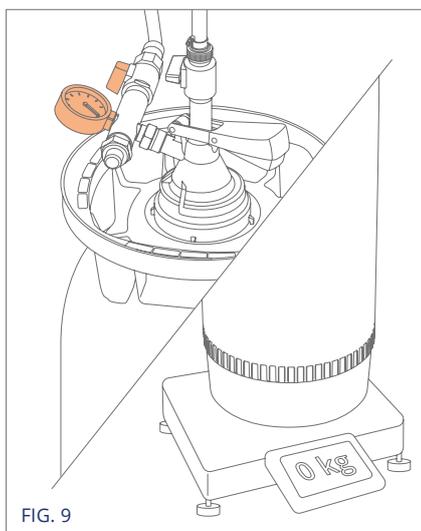
Antes de empezar a llenar, esterilizar las partes en contacto con el producto como indicado en la sección "Instrucciones para la esterilización".

8. Conexión y control de la contrapresión



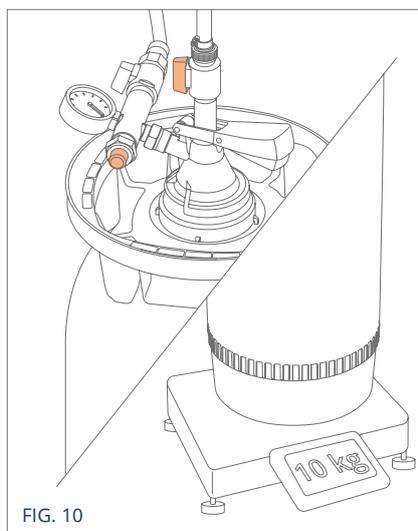
Conectar correctamente el cabezal de llenado al cabezal del barril, empujar la palanca hacia abajo y controlar la presión interior del barril.

9. Ajuste de la contrapresión



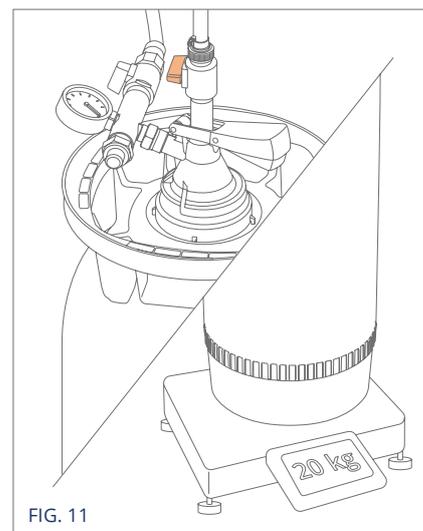
Actuar sobre la llave del gas hasta alcanzar el valor de contrapresión deseado (aproximadamente 0.5 bar en menos de la presión de llenado del producto).

10. Llenado



Abrir la llave del producto para empezar a llenar y actuar sobre el regulador de contrapresión para configurar y/o variar la velocidad de llenado.

11. Final del llenado



Una vez alcanzado el volumen nominal de llenado, cerrar la llave del producto. No sobrepasar el volumen nominal de llenado para evitar posibles escapes de producto de la bolsa.

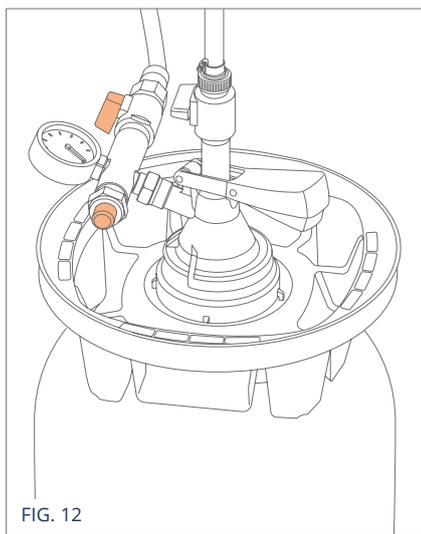
SECCIÓN 6

POLYKEG PRO CON BOLSA

Instrucciones para el llenado con kit manual PolyKeg®

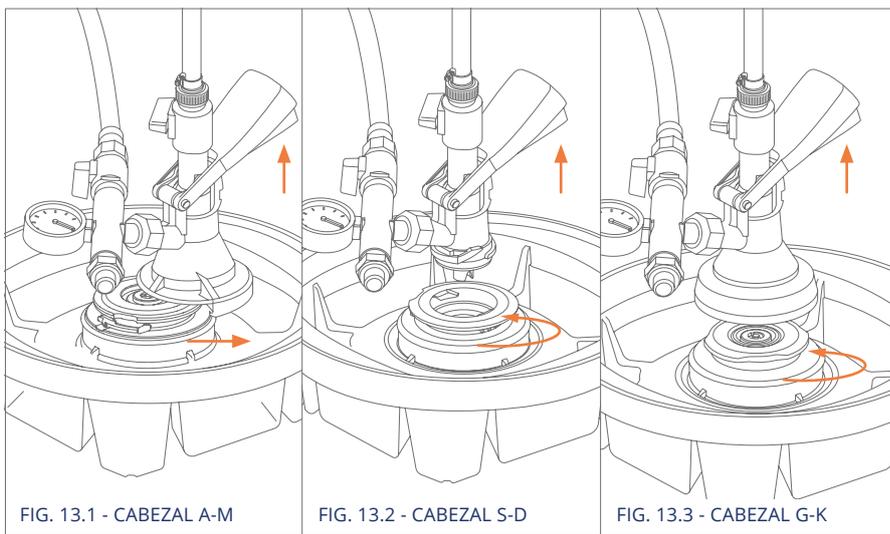


12. Equilibrio de las presiones



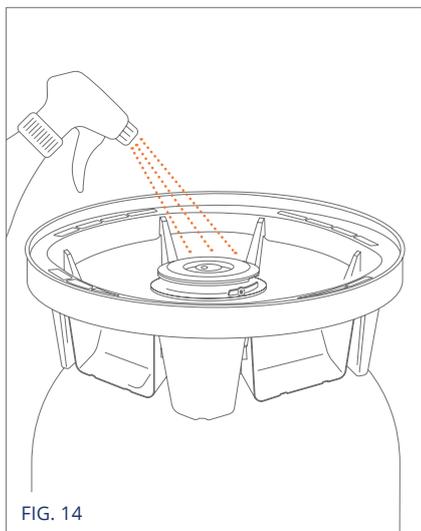
Cerrar el regulador y actuar sobre la llave del gas para llevar la contrapresión hacia un valor levemente superior a lo de llenado del producto.

13. Desconexión



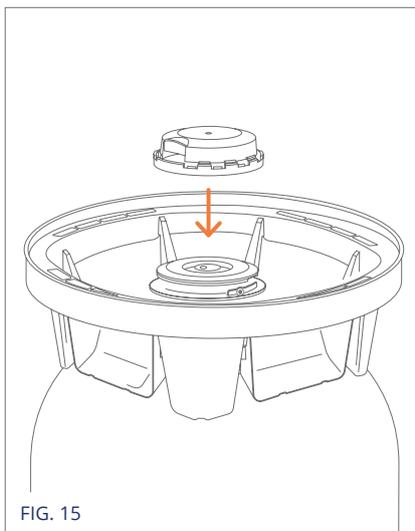
Levantar rápidamente la palanca y desconectar el conector del barril.

14. Esterilización del cabezal



Quitar residuos eventuales de producto con agua y esterilizar la parte externa del cabezal como indicado en la sección "Instrucciones para la esterilización".

15. Aplicación de la tapa de seguridad



Aplicar la tapa de seguridad.



SECCIÓN 7

POLYKEG PRO SIN BOLSA

Instrucciones para el llenado
con kit manual PolyKeg®

SECCIÓN 7

POLYKEG PRO SIN BOLSA

Instrucciones para el llenado con kit manual PolyKeg®



Antes de empezar a llenar, consultar las advertencias en la "Sección 1" del manual de uso PolyKeg PRO y la ficha técnica del barril.

PREPARACIÓN A EMBARRILAR

1. Esterilización



FIG. 1

Desmontar el kit para el llenado PolyKeg® y esterilizar las partes como indicado en la sección "Instrucciones para la esterilización".

2. Montaje

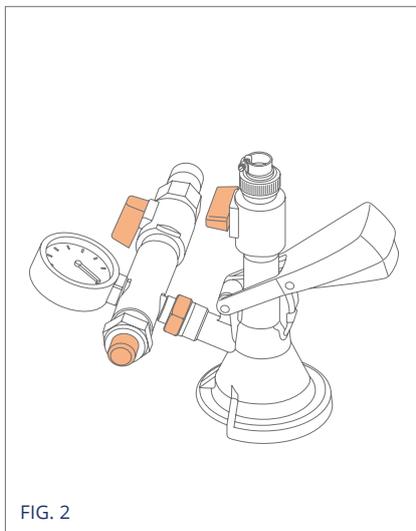


FIG. 2

Volver a montar correctamente el kit y cerrar todas las llaves.

3. Control de la presión del gas y del producto

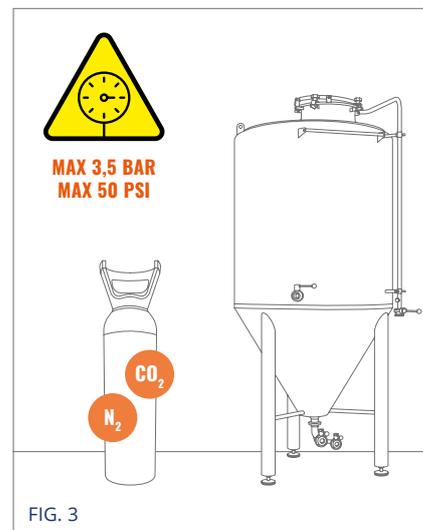


FIG. 3

Controlar que la presión del producto y del gas en la instalación no sobrepase la máxima nominal permitida (3.5 bar/50 psi).

4. Conexión tubos del gas y del producto

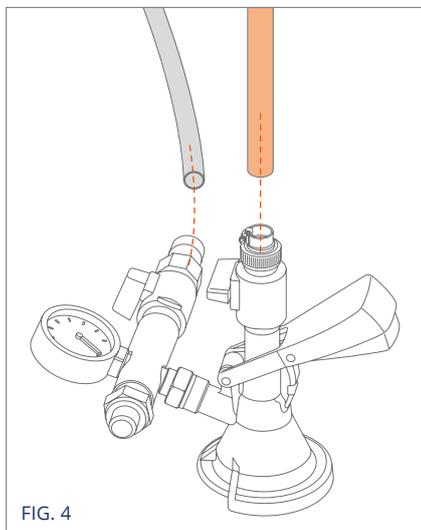


FIG. 4

Conectar los tubos del producto y del gas al kit para el llenado.

5. Conexión tubos del gas y producto con cabezal K

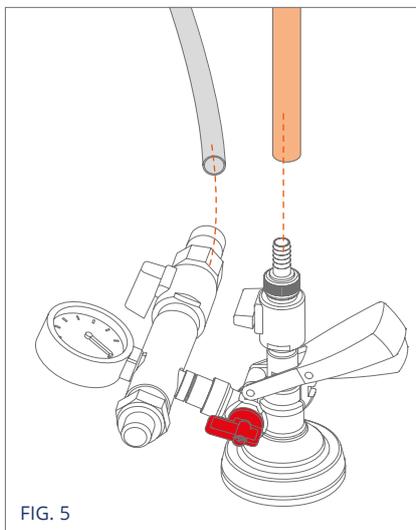


FIG. 5

SOLO POR CABEZAL K
Conectar los tubos del producto y del gas al kit para el llenado. Abrir la llave roja.

6. Purga del tubo del producto

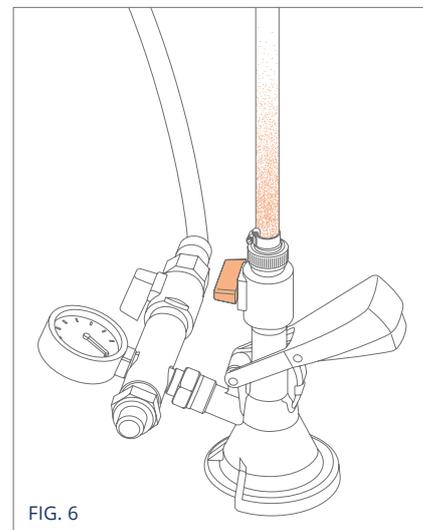


FIG. 6

Actuar sobre la llave del producto para eliminar gas residuo eventual del tubo del producto. Cerrar la llave del producto.

SECCIÓN 7

POLYKEG PRO SIN BOLSA

Instrucciones para el llenado con kit manual PolyKeg®



EMBARRILAR

7. Esterilización

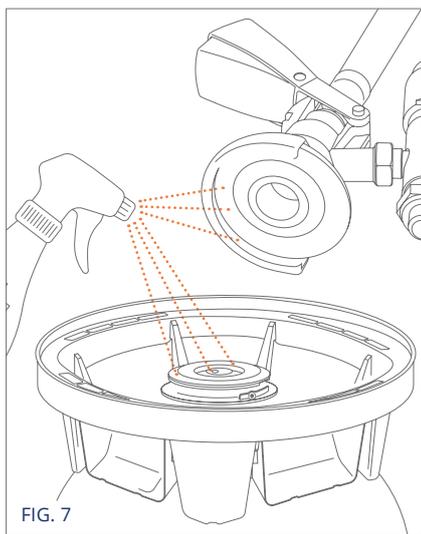


FIG. 7

Antes de empezar a llenar, esterilizar las partes en contacto con el producto como indicado en la sección "Instrucciones para la esterilización".

8. Conexión y control de la contrapresión

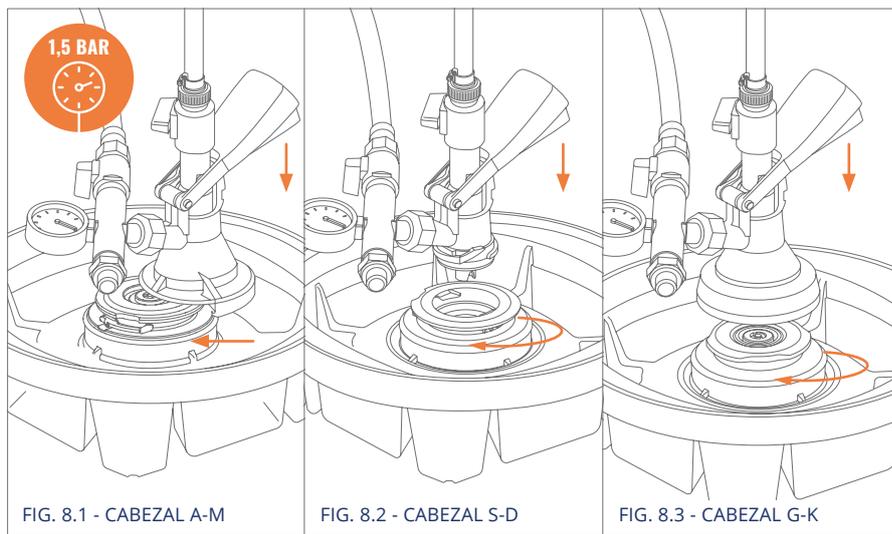


FIG. 8.1 - CABEZAL A-M

FIG. 8.2 - CABEZAL S-D

FIG. 8.3 - CABEZAL G-K

Conectar correctamente el cabezal de llenado al cabezal del barril, empujar la palanca hacia abajo y controlar la presión interior del barril.

9. Ajuste de la contrapresión

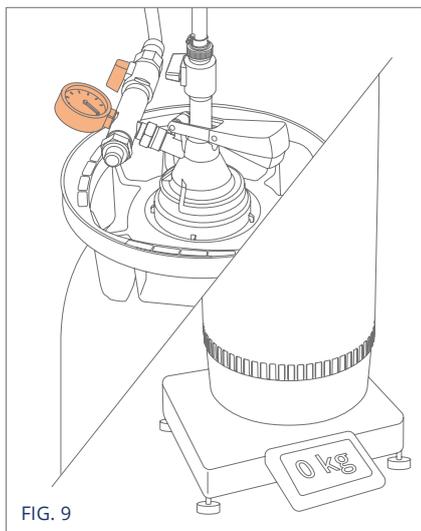


FIG. 9

Actuar sobre la llave del gas hasta alcanzar el valor de contrapresión deseado (aproximadamente 0.5 bar en menos de la presión de llenado del producto).

10. Llenado

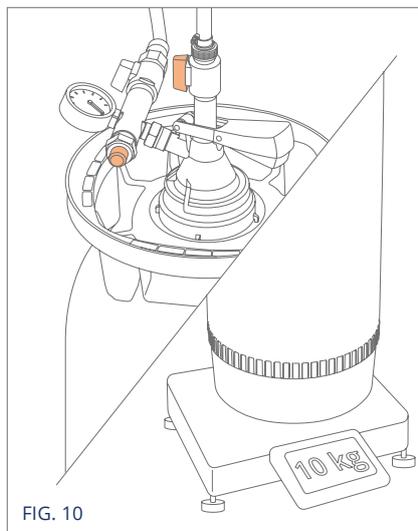


FIG. 10

Abrir la llave del producto para empezar a llenar y actuar sobre el regulador de contrapresión para configurar y/o variar la velocidad de llenado.

11. Final del llenado

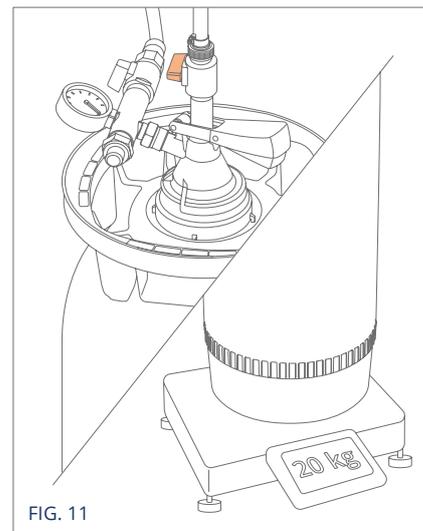


FIG. 11

Una vez alcanzado el volumen nominal de llenado, cerrar la llave del producto. No sobrepasar el volumen nominal de llenado para evitar posibles escapes de producto.

SECCIÓN 7

POLYKEG PRO SIN BOLSA

Instrucciones para el llenado con kit manual PolyKeg®



12. Desconexión

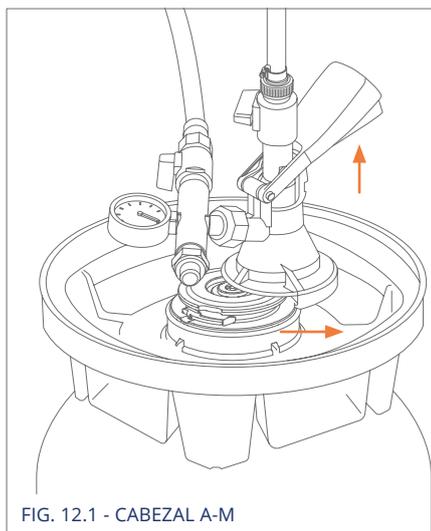


FIG. 12.1 - CABEZAL A-M

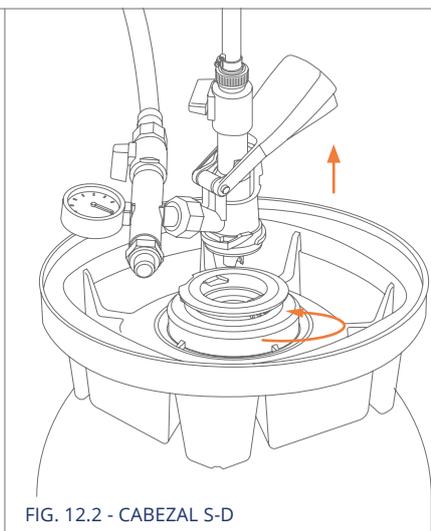


FIG. 12.2 - CABEZAL S-D

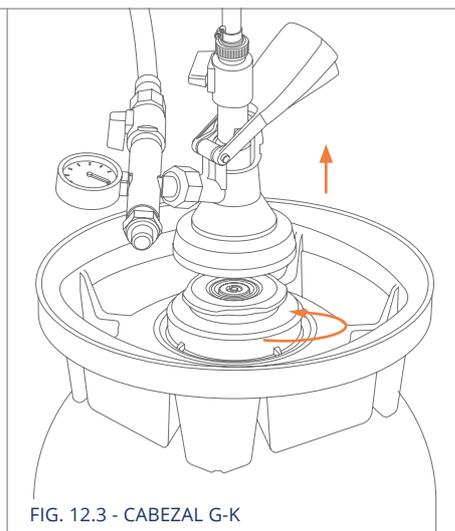


FIG. 12.3 - CABEZAL G-K

Levantar rápidamente la palanca y desconectar el conector del barril.

13. Esterilización del cabezal

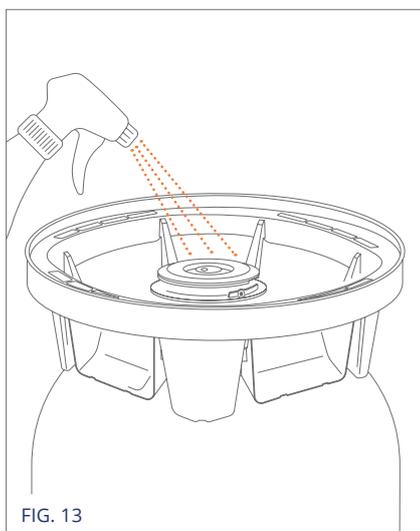


FIG. 13

Quitar residuos eventuales de producto con agua y esterilizar la parte externa del cabezal como indicado en la sección "Instrucciones para la esterilización".

14. Aplicación de la tapa de seguridad

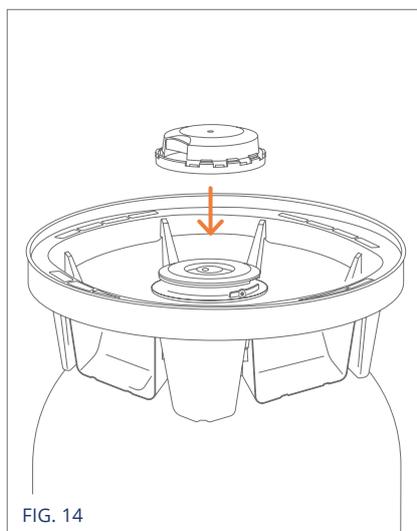


FIG. 14

Aplicar la tapa de seguridad.



SECCIÓN 8

Instrucciones para el dispensado

SECCIÓN 8

Instrucciones para el dispensado



Antes de manipular el barril, ponerse los equipos de protección individual (gafas, guantes...) y asegurarse de que el local donde manejeis esté ventilado como indicado en la sección "Advertencias".

La instalación de dispensado tiene que ser equipada con un reductor oportuno para la presión y una válvula de seguridad oportunamente calibrada.

Controlar siempre que las presiones de calibración y de trabajo de vuestra instalación para el dispensado sean correctamente configuradas y no sobrepasen el valor nominal máximo indicado, como indicado en la sección "Advertencias".

PROCEDIMIENTO PARA EL DISPENSADO

1. Control de la presión

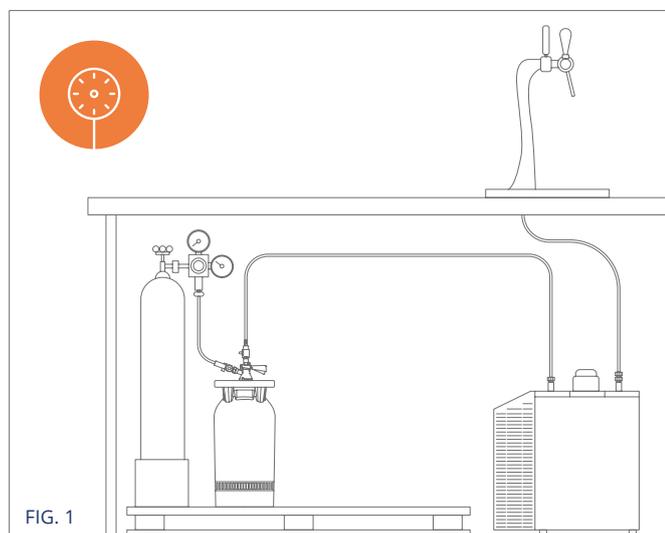


FIG. 1

Antes de conectar el barril, controlar que la instalación esté en orden, esterilizada y que las presiones sean configuradas correctamente.

2. Esterilización

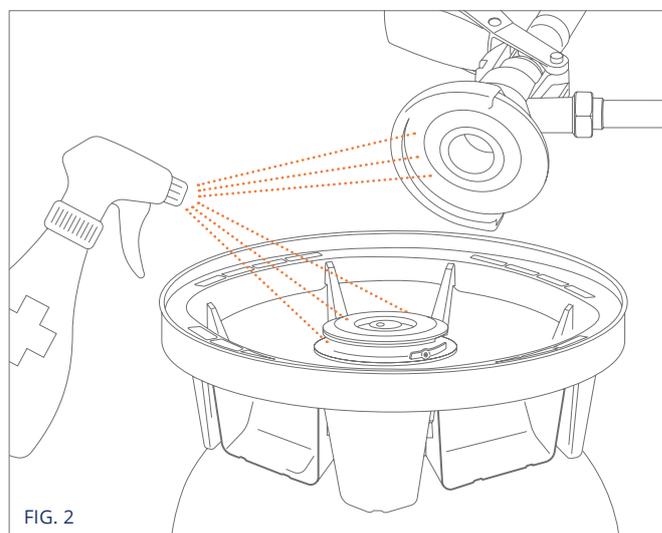
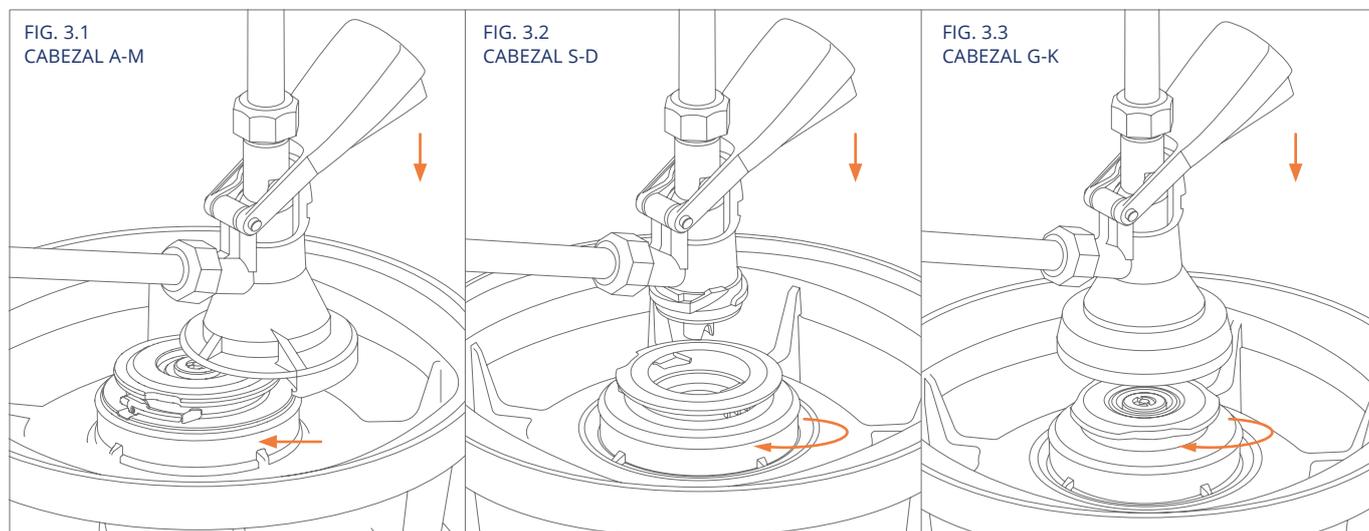


FIG. 2

Antes de conectar el barril, esterilizar la parte del conector en contacto con el producto, quitar la tapa de seguridad y esterilizar la parte exterior del cabezal, como indicado en la sección "Instrucciones para la esterilización".

3. Conexión



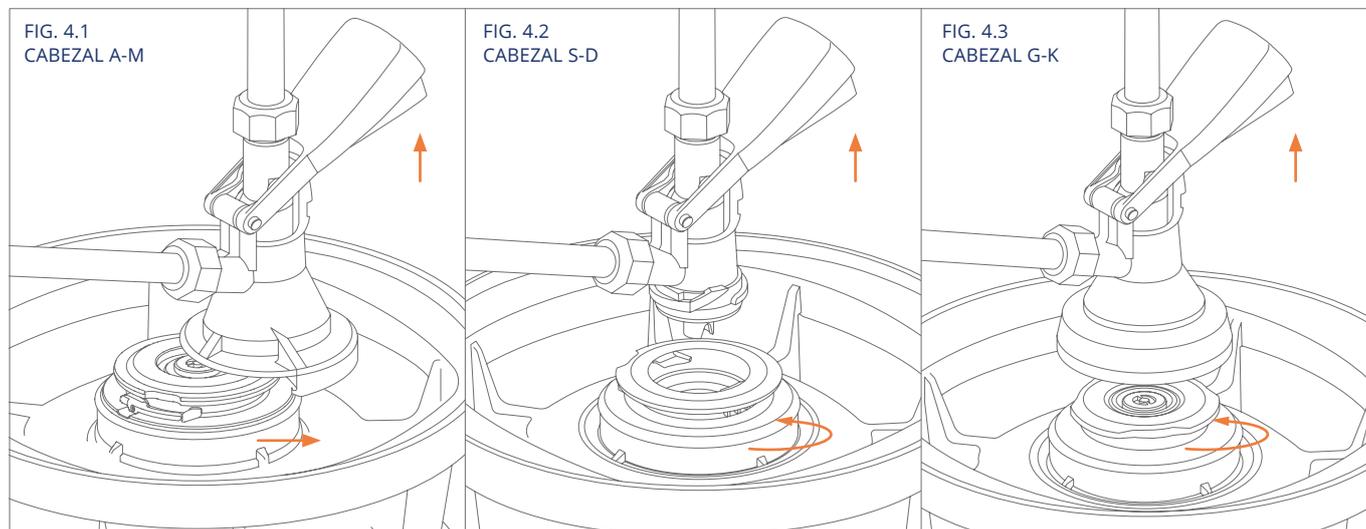
Acoplar el conector al cabezal del barril y empezar el dispensado.

SECCIÓN 8

Instrucciones para el dispensado

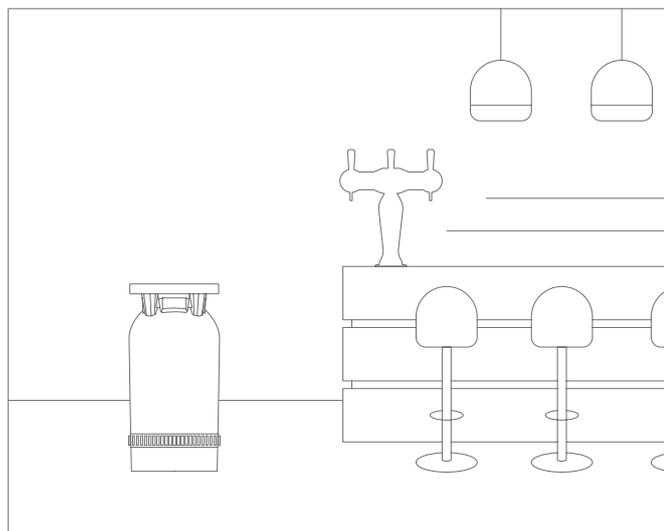


4. Desconexión



Cuando el barril está vacío, desconectarlo de la instalación para el dispensado.

5. Gestión del barril vacío



Desconectar el barril de la instalación y despresurizar, como indicado en la sección "Instrucciones para la despresurización".

En el caso de que sea necesario desconectar momentáneamente el barril, limpiar y esterilizar el cabezal como indicado en la sección "Instrucciones para la esterilización" y manejar y conservar según las indicaciones previstas en la sección "Advertencias".

Para empezar nuevamente el dispensado, repetir el procedimiento desde el punto 1.



SECCIÓN 9

Instrucciones para la despresurización

SECCIÓN 9

Instrucciones para la despresurización



Antes de manipular el barril, ponerse los equipos de protección individual (gafas, guantes...) y asegurarse de que el local donde manejeis esté ventilado como indicado en la sección "Advertencias".

1. Procedimiento de despresurización con PRV

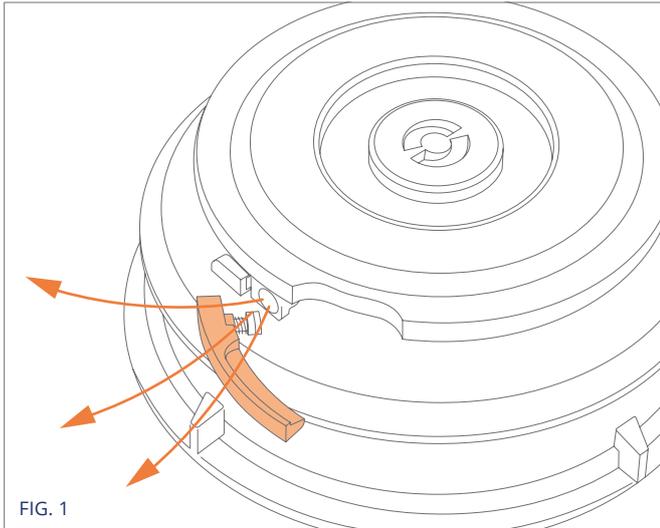


FIG. 1

Después del dispensado, el barril vacío tiene que ser despresurizado inmediatamente mediante la rotura de la palanca roja de la PRV - Pressure Relief Valve.

2. Procedimiento de despresurización sin PRV

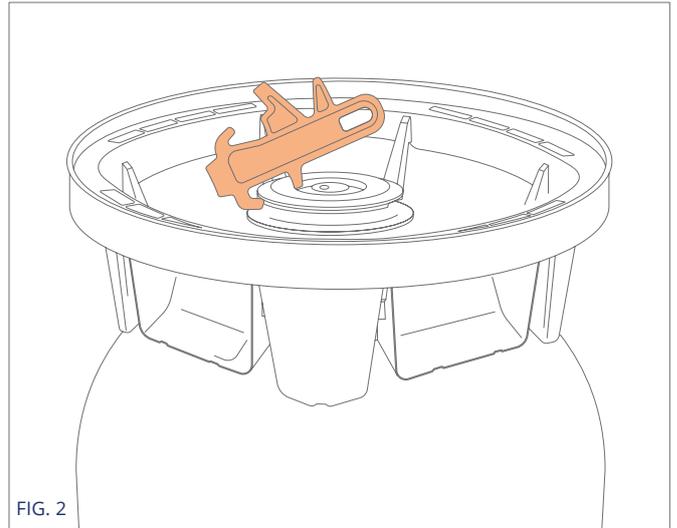


FIG. 2

Si no hay la válvula PRV - Pressure Relief Valve, utilizar la oportuna llave de despresurización. La llave es adecuada para todos los tipos de cabezales PolyKeg®: A, D, G, K, M, S.



SECCIÓN 10

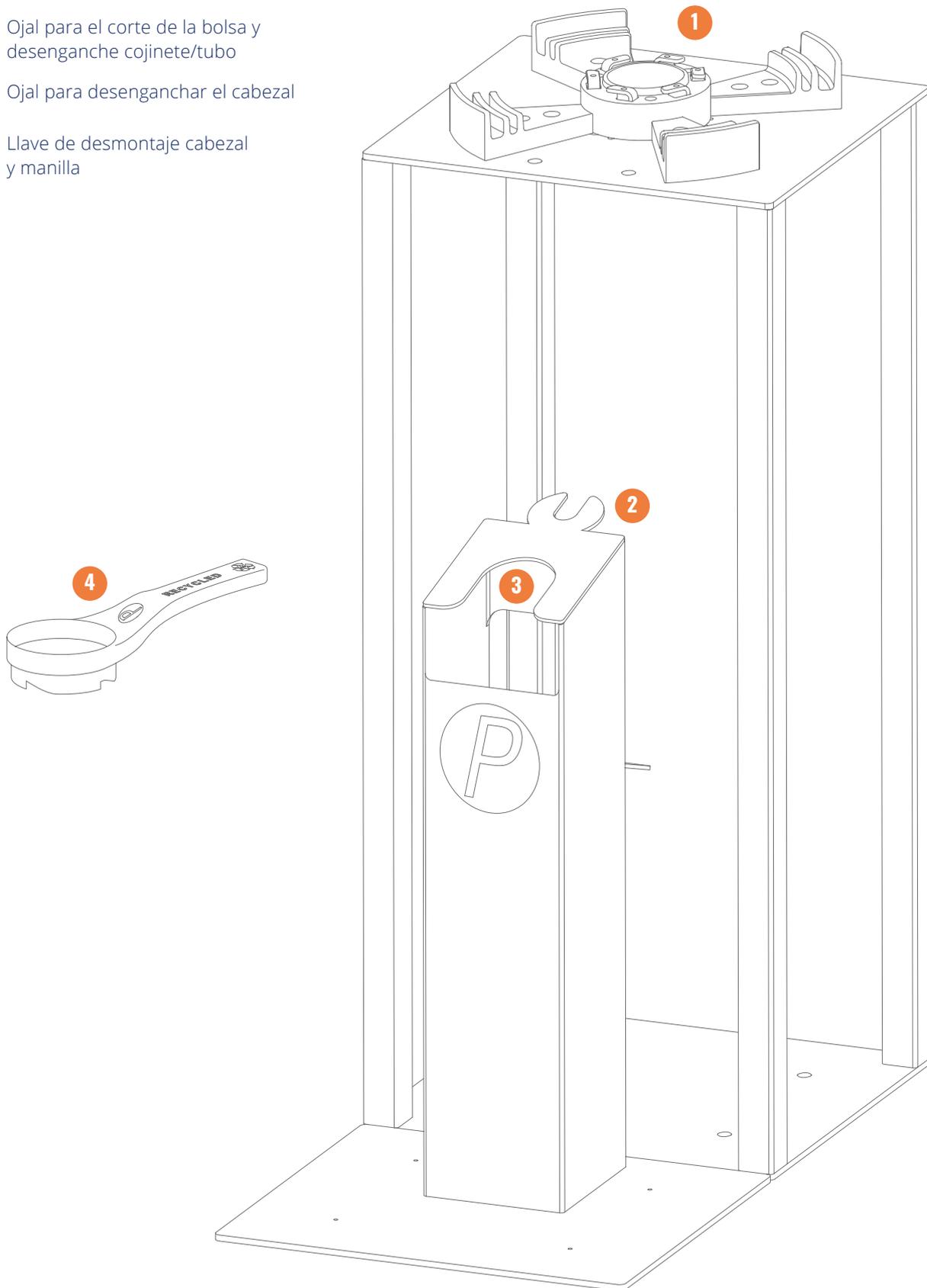
Instrucciones para el desmontaje de barriles PolyKeg PRO

SECCIÓN 10.1

Instrucciones para el desmontaje de barriles PolyKeg® CON MAQUINARIA



- 1 Corona para el enganche de la base
- 2 Ojal para el corte de la bolsa y desenganche cojinete/tubo
- 3 Ojal para desenganchar el cabezal
- 4 Llave de desmontaje cabezal y manilla



SECCIÓN 10.1

Instrucciones para el desmontaje de barriles PolyKeg® CON MAQUINARIA



El barril tiene que ser despresurizado justo después del uso y en cualquier caso antes de empezar el desmontaje.

El barril PolyKeg PRO puede ser fácilmente desmontado como indicado después para facilitar el reciclaje de los materiales (leer la sección "Ficha de materiales").

PROCEDIMIENTO PARA EL DESMONTAJE

1. Bloqueo del barril

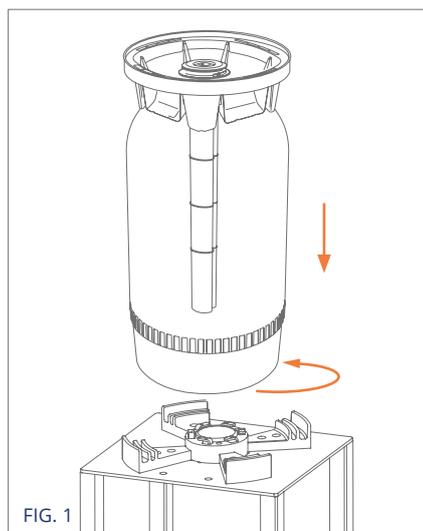


FIG. 1

Enganchar el barril despresurizado a la plancha de la maquinaria.

2. Remoción del cabezal

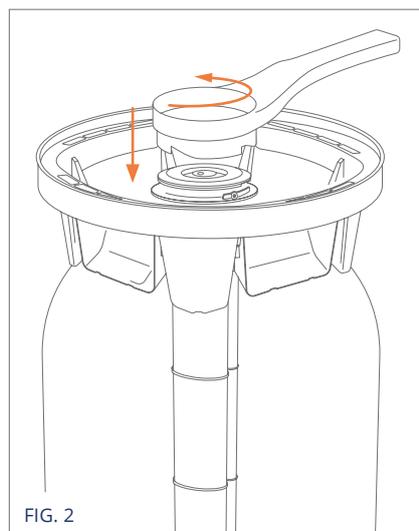


FIG. 2

Desenroscar el cabezal utilizando la llave de desmontaje.

3. Extracción del cabezal con tubo o kit bolsa

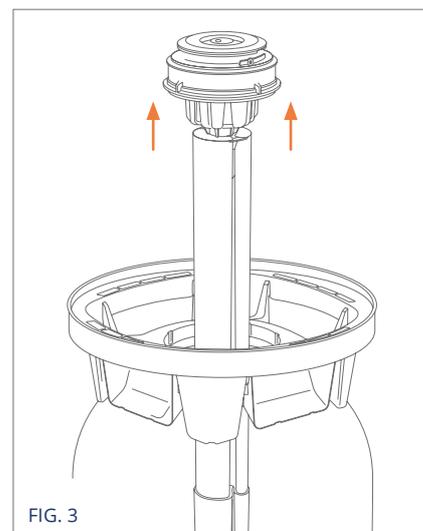


FIG. 3

Sacar cabezal y tubo, o cabezal y kit bolsa, de la botella.

4. Separación del cabezal del tubo o del kit bolsa

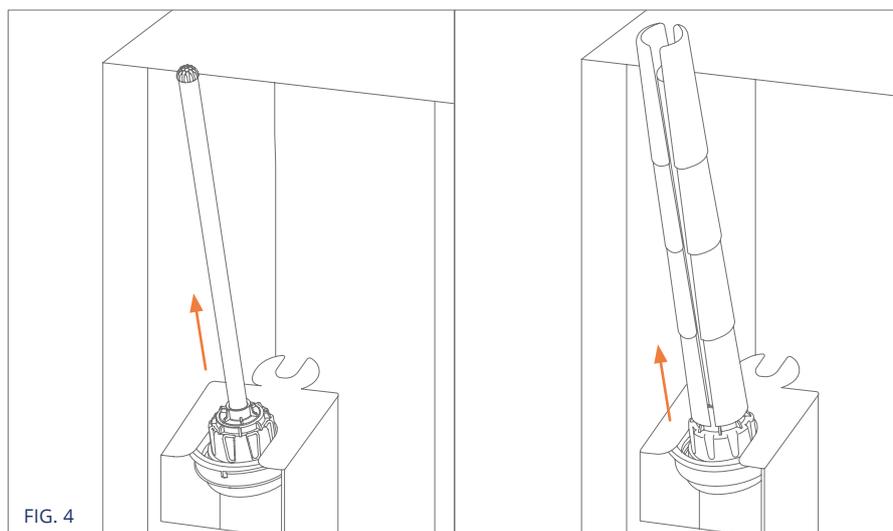


FIG. 4

Enganchar el cabezal al ojal y separar el tubo o el kit bolsa del cabezal.

5. Separación del tubo de la bolsa

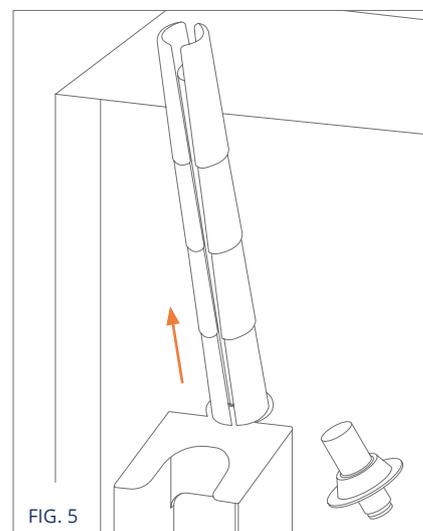


FIG. 5

Enganchar el kit bolsa al ojal y separar tubo y bolsa del soporte de la bolsa.

SECCIÓN 10.1

Instrucciones para el desmontaje de barriles PolyKeg® CON MAQUINARIA



6. Quitado de la manilla

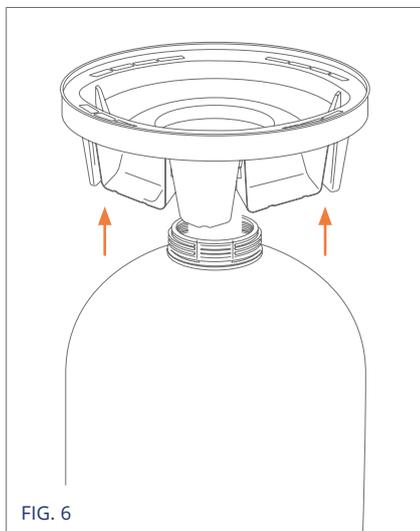


FIG. 6

Quitar la manilla del barril.

7. Desenganche de la botella de la base de la base

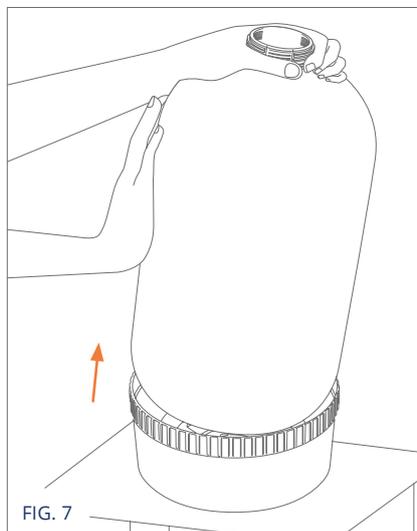


FIG. 7

Empujar la botella hasta el desprendimiento de la base.

8. Desenganche de la base del barril de la plancha de la maquinaria

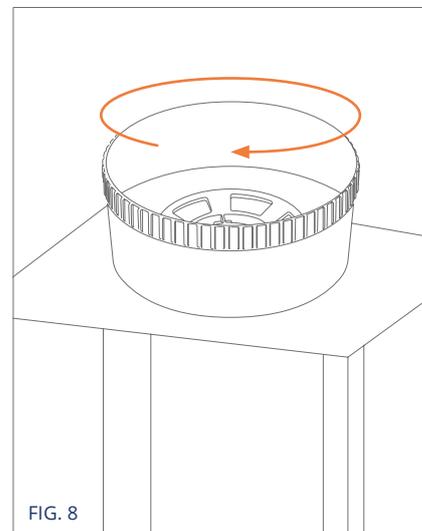
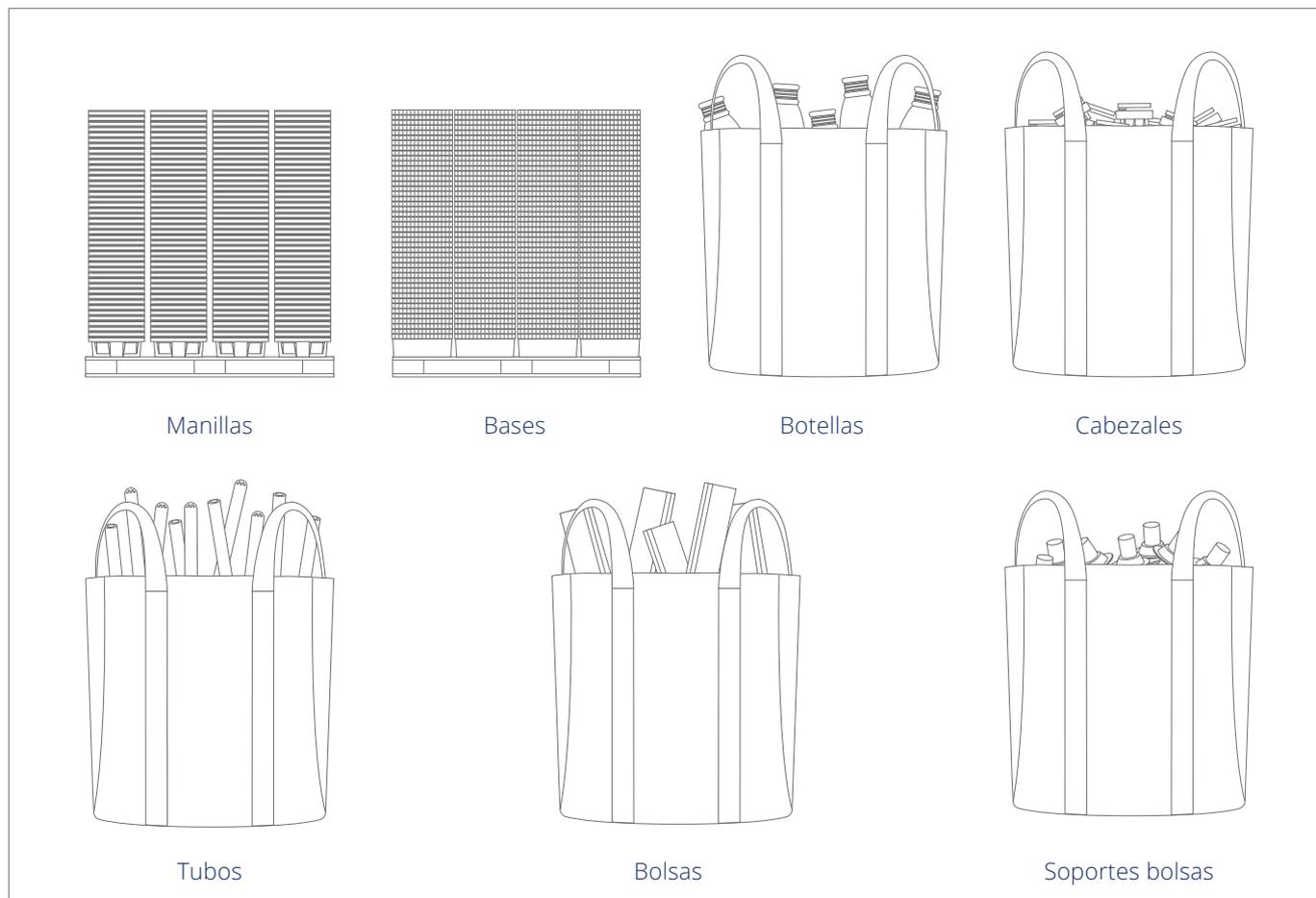


FIG. 8

Desenganchar la base del barril de la plancha de la maquinaria.

10. Materiales separados



Depositar las piezas en los contenedores apropiados al finalizar cada procedimiento.

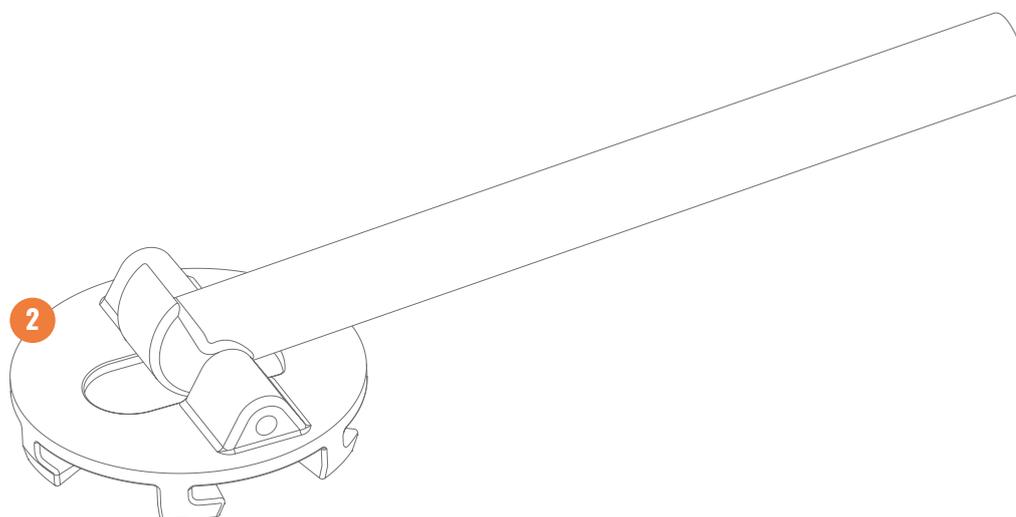
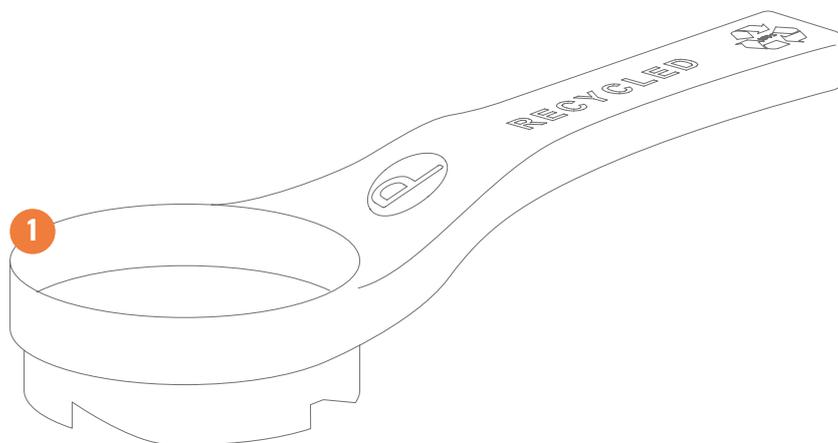
SECCIÓN 10.2

Instrucciones para el desmontaje de barriles PolyKeg® CON LLAVE



1 Llave de desmontaje cabezal y manilla

2 Llave de desmontaje de la base



SECCIÓN 10.2

Instrucciones para el desmontaje de barriles PolyKeg® CON LLAVE



El barril tiene que ser despresurizado justo después del uso y en cualquier caso antes de empezar el desmontaje.

El barril PolyKeg PRO puede ser fácilmente desmontado como indicado después para facilitar el reciclaje de los materiales (leer la sección "Ficha de materiales").

PROCEDIMIENTO PARA EL DESMONTAJE

1. Remoción del cabezal

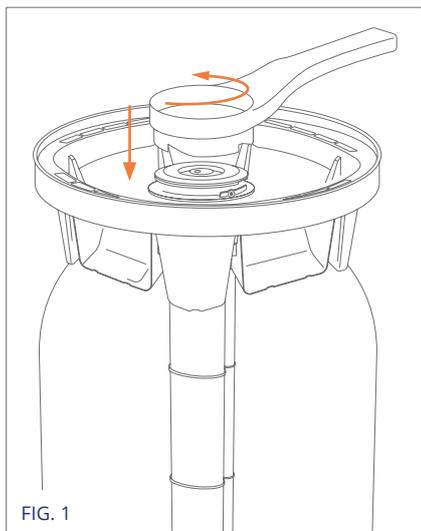


FIG. 1
Desenroscar el cabezal utilizando la llave de desmontaje.

2. Extracción del cabezal con tubo o kit bolsa

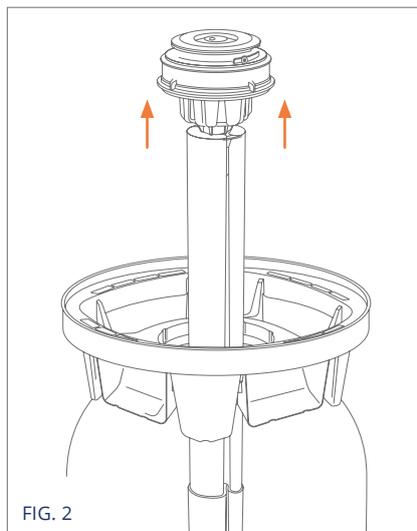


FIG. 2
Sacar cabezal y tubo, o cabezal y kit bolsa, de la botella.

3. Quitado de la manilla del barril.

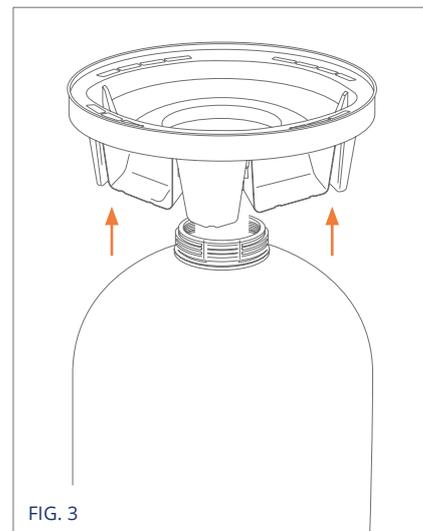


FIG. 3
Quitar la manilla del barril.

4. Desenganche de la botella de la base

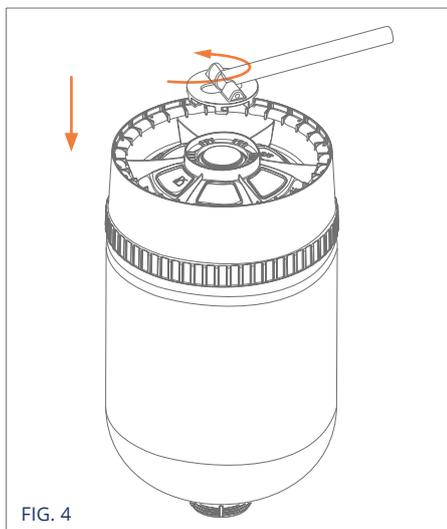
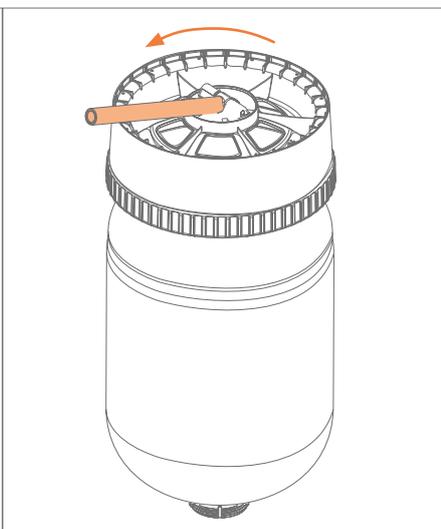


FIG. 4

Bloquear la llave sobre la base del barril y rotar la palanca de 180° en contra de las agujas del reloj.



5. Separación del cabezal del tubo o del kit bolsa



FIG. 5

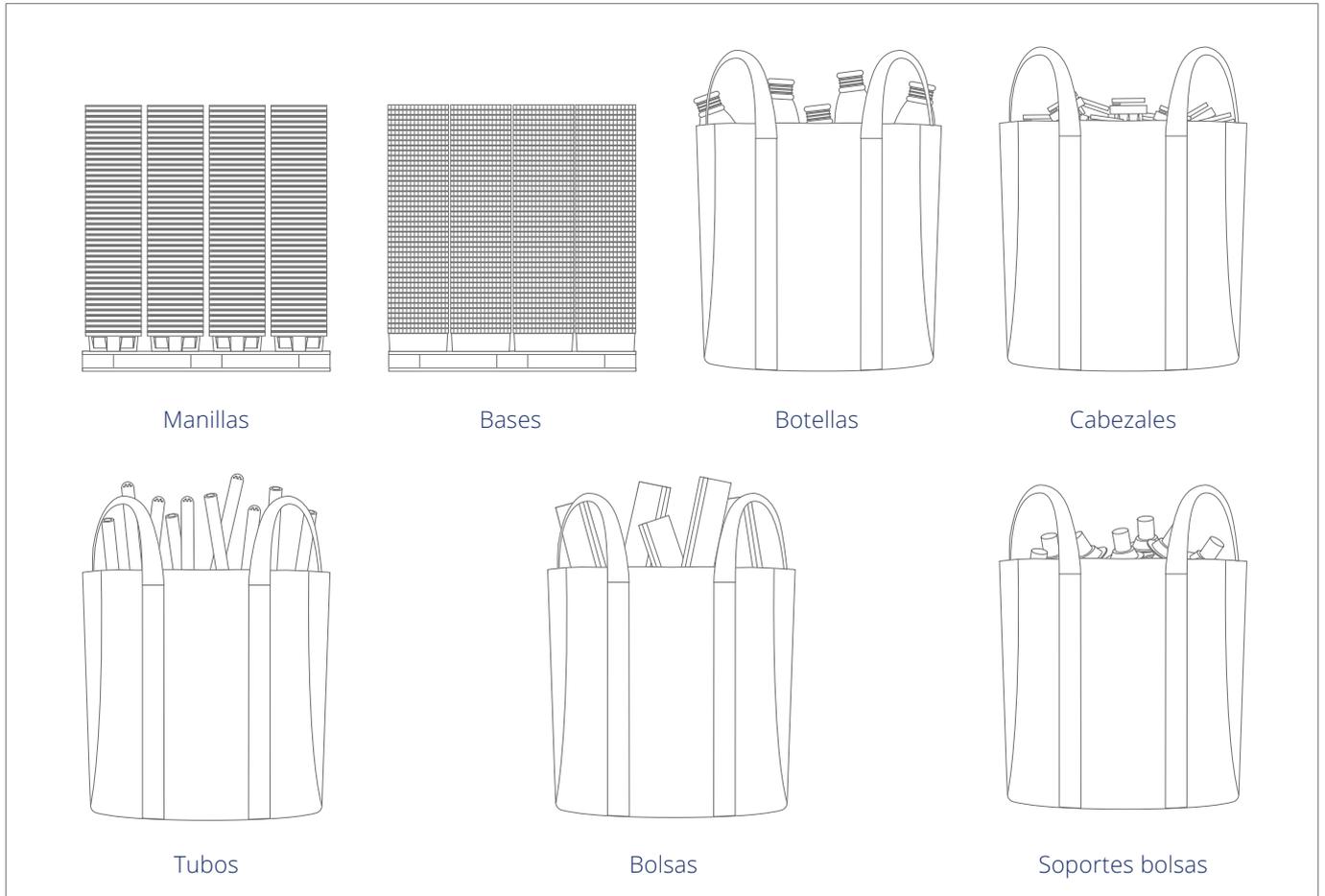
Separar el tubo o el kit bolsa, agarrando la parte del cabezal y tirar del tubo o del kit bolsa hacia sí mismo.

SECCIÓN 10.2

Instrucciones para el desmontaje de barriles PolyKeg® CON LLAVE



6. Materiales separados



Depositar las piezas en los contenedores apropiados al finalizar cada procedimiento.



SECCIÓN 11

Ficha de materiales
y simbología

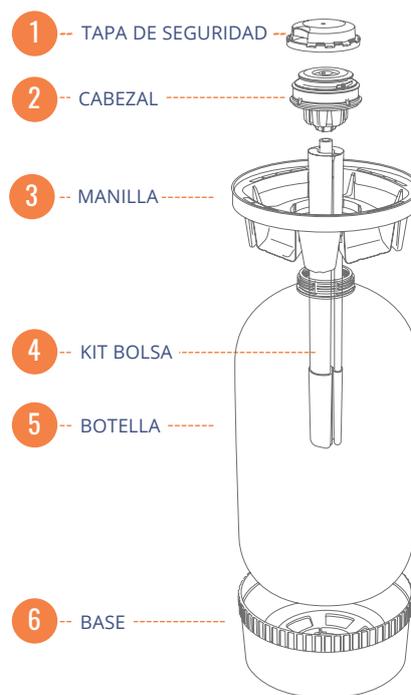


Ficha de materiales y simbología

A continuación se indica la simbología y los materiales empleados según los requisitos establecidos por la Directiva 94/62/CE (art.8) teniendo en cuenta la Decisión de la Comunidad Europea 97/129/CE ss.mm.ii..

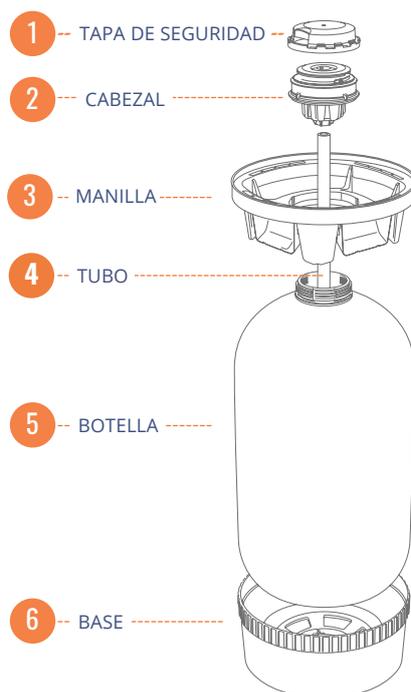
1. POLYKEG PRO CON BOLSA

	Descripción	Material	Clasificación 129/97/CE	Simbología
1	Tapa de seguridad	Polipropileno	PP 5	
2	Cabezal	Todos los demás plásticos	Altro 7	
3	Manilla	Polipropileno	PP 5	
4	Kit bolsa	Aluminio	C/LDPE	
	Bolsa + adaptador	Poliétileno Nylon	90	
	Tubo + terminal	Polipropileno	PP 5	
5	Botella	Poliétilenotereftalato	PET 1	
6	Base	Polipropileno	PP 5	



2. POLYKEG PRO SIN BOLSA

	Descripción	Material	Clasificación 129/97/CE	Simbología
1	Tapa de seguridad	Polipropileno	PP 5	
2	Cabezal	Todos los demás plásticos	Altro 7	
3	Manilla	Polipropileno	PP 5	
4	Tubo	Polipropileno	PP 5	
5	Botella	Poliétilenotereftalato	PET 1	
6	Base	Polipropileno	PP 5	





MADE IN ITALY



POLYKEG SRL

Via L. Da Vinci, 5/9 24064 Grumello del Monte (BG) Italia
T +39 035 4522245 | Fax +39 035 4522914
info@polykeg.it

POLYKEG ESPAÑA S.L.U.

Crta. de Vilafranca del Penedès a Font-Rubí, km.6
08735 Vilobí del Penedès - [Barcelona] España
T +34 935 242 560 | sales@polykeg.es

POLYKEG UK LIMITED

3 Hutton Close - South Church Enterprise Park
Bishop Auckland, County Durham DL14 6XG Reino Unido
T +44 01388 433433 | info@polykeg.co.uk

www.polykeg.com    

PolyKeg SRL está certificada en:

